

DURLON[®]
SEALING SOLUTIONS



www.durlon.com
info@durlon.com

SOLUCIONES DE SELLADO PARA
servicios OEM



Triunfamos
cuando tú
triunfas.



Nuestra visión

La evolución no es una opción en el panorama empresarial actual, es la única manera de lograr el éxito.

El progreso depende de que todo avance; las personas, la maquinaria y la producción. Todo debe fluir.

A medida que diseñamos nuestro camino hacia un mundo mejor derribamos barreras, asegurándonos de que cada proceso esté en su lugar, siempre reflexionando y mejorando. Somos expertos en ofrecer las mejores soluciones de sellado para ayudar a nuestros clientes a alcanzar su máximo potencial.

Nuestra comunidad global de especialistas líderes en la industria impulsa nuestra producción innovadora y materiales para continuamente elevar los estándares.

Ya sea frente al desgaste del uso diario, en aplicaciones especializadas y entornos de alta temperatura, líquidos o gaseosos, nuestros productos garantizan una integridad sostenible.

En Durlon, triunfamos cuando tú triunfas.

DURLON[®]
SEALING SOLUTIONS

Soluciones de sellado para **servicios OEM**

Soluciones de sellado para OEM y personalizadas

Con su tecnología de juntas, Durlon® desarrolla y fabrica soluciones de sellado especiales y personalizadas según las especificaciones del cliente para diversos OEM (Fabricantes de equipos originales) y aplicaciones personalizadas. Nuestros ingenieros trabajarán con usted para personalizar el diseño, la selección de materiales, las dimensiones y las características de desempeño de las juntas, buscando adaptarse al equipo o producto que se está fabricando. Esto incluye pruebas exhaustivas del componente para garantizar la máxima fiabilidad y seguridad.

Durlon® figura como material autorizado en diversas bases de datos de usuarios finales multinacionales (AML: materiales revisados, probados y permitidos para su uso). Con una gama completa de productos y una capacidad de fabricación global, también ofrecemos cortos tiempos de entrega sin importar en qué parte del mundo se encuentre.

Industrias OEM y juntas personalizadas

Los siguientes son ejemplos de equipos e industrias OEM que comúnmente incorporan juntas en sus componentes mecánicos:

Bombas montadas sobre patines

Carcasas de bombas, impulsores y bridas.

Compresores montados sobre patines

Culatas, válvulas y tubos de descarga.

Intercambiadores de calor montados sobre patines

Placas o paquetes de tubos.

Filtros montados sobre patines

Carcasas de filtros de líquidos o gases y conexiones.

Separadores montados sobre patines

Conexiones de contenedores y componentes internos.

Enfriadores montados sobre patines

Líneas de refrigerante, evaporador y condensador.

Generadores montados sobre patines

Bloques de motor, culatas y sistemas de escape.

Válvulas montadas sobre patines

Cuerpos de válvulas y conexiones de bridas.

Industria del petróleo

Equipos de perforación, exploración de gas, refinación, procesos de transporte, herramientas de terminación de pozos y producción: bombas, válvulas y sistemas de control.

Industria de aguas residuales

Bombas, válvulas, sistemas de filtración y equipos de tratamiento para aplicaciones municipales e industriales.

Industria química

Reactores, tuberías y tanques de almacenamiento.



Industria de la pulpa

Equipos de procesamiento de pulpa, fabricación de papel, procesamiento de fibras y producción de tejidos: válvulas, bombas, digestores, tuberías y refinadores.

Industria alimentaria

Máquinas de llenado, sistemas de molienda, máquinas de clasificación, extrusoras, bombas, mezcladoras, válvulas, materiales de empaque y equipos de procesamiento.

Industria farmacéutica

Bombas, reactores, autoclaves y sistemas de filtración.

Industria energética

Turbinas de gas, de vapor y eólicas, generadores, calderas, intercambiadores de calor, tuberías y sistemas de control para diversas plantas de energía.

Industria minera

Motores, bombas, compresores, válvulas, trituradoras y cintas transportadoras.

Industria automotriz

Componentes del motor (culatas, colectores de escape, tapas de válvulas), sistemas de transmisión y de enfriamiento.

Industria aeroespacial

Motores de aviones, sistemas de combustible, sistemas hidráulicos y varios componentes estructurales.

Estos son solo algunos ejemplos de OEM que operan en las industrias mencionadas. Los OEM en estos sectores se especializan en diseñar, fabricar y suministrar equipos, componentes y soluciones que satisfacen las necesidades y desafíos específicos de cada industria.



Productos innovadores
Servicio excepcional

Soluciones de sellado Durlon®

Las industrias dependen de los fabricantes de equipos originales (OEM) para que proporcionen equipos y componentes especializados, adaptados a sus necesidades específicas. Es importante tener en cuenta que la selección de tipos de juntas depende de factores como la temperatura y la presión de trabajo, la compatibilidad química y los requisitos específicos del equipo.

Los diversos tipos de juntas Durlon® se utilizan en numerosos sistemas mecánicos de OEM y desempeñan un papel vital en garantizar un sellado adecuado para prevenir fugas y mantener la integridad de varios componentes mecánicos en los diferentes sectores.

Los materiales de junta comprimidos sin asbestos de Durlon® (CNA) se fabrican exclusivamente en Durabla Canada Ltd. Estos productos de alta densidad presentan la combinación más homogénea de minerales, fibras sintéticas y elastómeros. Son utilizados en muchas industrias en una amplia gama de aplicaciones químicas a diferentes temperaturas y presiones. Su excelente flexibilidad evita que las juntas grandes y estrechas se rompan durante el corte e instalación, y su alta capacidad de recuperación asegura un sellado hermético durante los ciclos térmicos.

Las juntas Durlon® de PTFE se fabrican exclusivamente en Triangle Fluid Controls Ltd., también en Canadá. El proceso de fabricación moldeado por compresión y desbaste permite el mejor control de las propiedades físicas y características de rendimiento en comparación con otros procesos. Con fórmulas de relleno únicas, los productos de PTFE Durlon® pueden satisfacer sus exigentes aplicaciones químicas y especificaciones de ingeniería.

Las juntas metálicas Durlon® se fabrican a partir de una combinación de metales y están diseñadas para resistir temperaturas y presiones extremas, y la exposición a productos químicos. Disponibles en

configuraciones estándar y personalizadas, están hechas a partir de una amplia gama de materiales con el fin de adaptarse a todo tipo de aplicaciones de procesos.

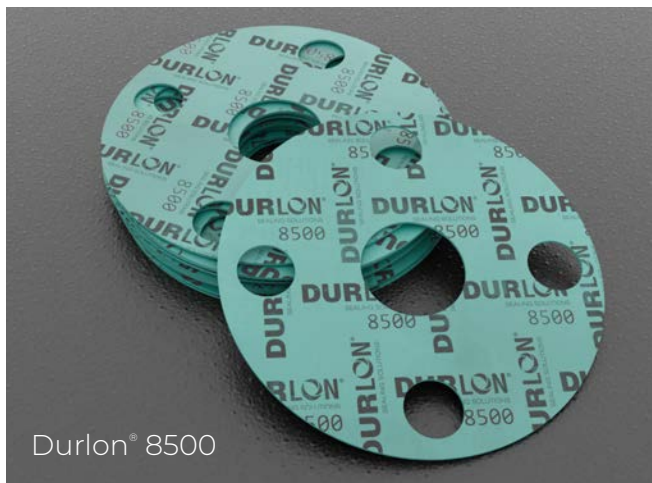
Las juntas semimetálicas de Durlon® incluyen componentes metálicos y no metálicos; un núcleo metálico con materiales de sellado en ambas superficies planas, o un núcleo flexible recubierto por una fina carcasa metálica. Debido a ello, son muy populares y están disponibles en una amplia variedad de estilos y tamaños. Normalmente pueden fabricarse con cualquier metal que esté disponible en tiras o láminas delgadas y que pueda ser soldado. Por lo tanto, pueden utilizarse prácticamente en cualquier medio corrosivo dependiendo de la elección del metal y el material de relleno/revestimiento.

Nuestro proceso de fabricación asistido por computadora utiliza rigurosos programas de control de calidad para garantizar un rendimiento superior. El componente metálico proporciona una integridad estructural superior, mientras que el elemento no metálico asegura un sellado óptimo.

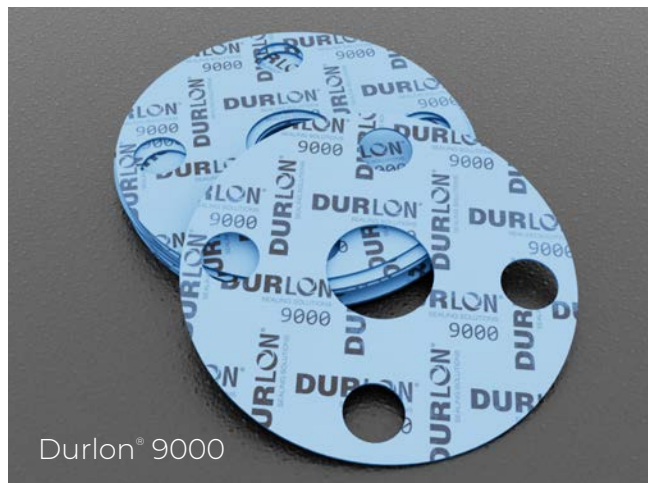
Los productos Durlon® se utilizan en prácticamente todos los rincones industrializados del mundo. Nuestros materiales de junta se fabrican según los estándares de calidad ISO 9001 y están sujetos a pruebas continuas y a un riguroso control de calidad, garantizando un rendimiento constante.

Reconocemos que hoy en día se está poniendo más énfasis en las emisiones fugitivas a través de la Ley de Aire Limpio en Canadá y los Estados Unidos, así como en varias regulaciones en otros países. Uno de nuestros principales objetivos de diseño es maximizar la capacidad de sellado de nuestros materiales de juntas para cumplir y superar los requisitos de emisiones fugitivas.

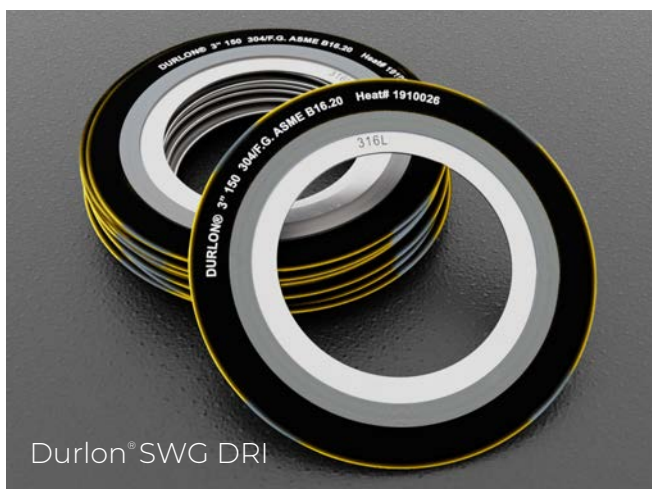
Recomendaciones de productos Durlon®



Durlon® 8500



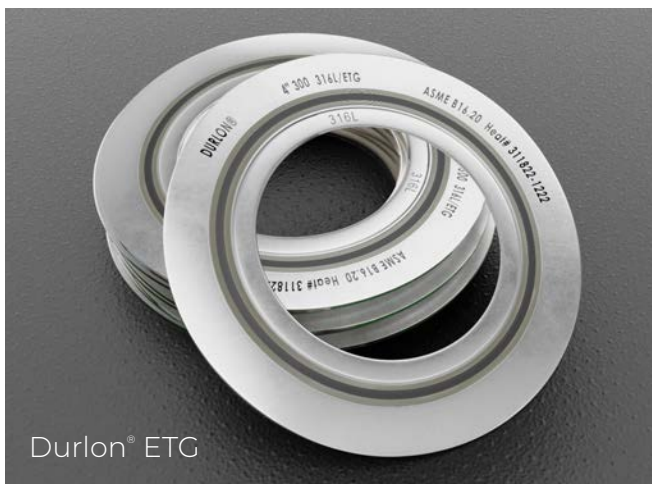
Durlon® 9000



Durlon® SWG DRI



Durlon® Durtec®



Durlon® ETC



Durlon® Perfil Kamm

Propiedades físicas y certificaciones

| Propiedades físicas | 8500 | 9000 | SWG | Durtec® | ETG | Perfil Kamm |
|---|---|---|----------------------|---|--|--|
| Composición | Aramida / inorgánica NBR | Relleno inorgánico / resinas de PTFE puro | Junta espirometálica | Especialmente diseñado Tecnología de núcleo metálico | Junta para temperatura extrema | Junta metálica ranurada / Capas de recubrimiento |
| Color | Verde | Azul | Estilo: DRI | - | SWG / Durtec® / Perfil Kamm | Metal |
| Temperatura: Mín Máx Continua, Máx | -40°C (-40°F) 371°C (700°F) 287°C (548°F) | -212°C (-350°F) 271°C (520°F) 260°C (500°F) | - | -200°C (-328°F) 1,000°C (1,832°F) 650°C (1,200°F) | > 650°C (1,200°F) up to 1,000°C (1,832°F) | -200°C (-328°F) 1,000°C (1,832°F)* - |
| Presión, máx, bar (psi) | 103 (1,500) | 103 (1,500) | - | 430.9 (6,250) | - | 414 (6,000) |
| Densidad, g/cc (lbs/ft³) | 1.7 (106) | 2.2 (138) | - | - | - | - |
| Compresibilidad, % | 8-16 | 8-16 | - | - | - | - |
| Recuperación, % | 50 | 40 | - | - | - | - |
| Deformación por fluencia lenta, % | 20 | 30 | - | - | - | - |
| Resistencia a la tracción, MPa (psi) | 13.8 (2,000) | 13.8 (2,000) | - | - | - | - |
| Sellabilidad ASTM 2378 (nitrógeno) | 0.03 cc/min | 0.01 cc/min | - | - | - | - |
| Rango de pH, Temp. ambiente | - | - | - | 0-14 | - | - |

Durlon® SWG: todas las juntas SWG Durlon® se fabrican de acuerdo con las normas ASME B16.20. El aseguramiento de la calidad cumple con las especificaciones API Q1 y las normas ISO 9001. El grafito superinhibido cumple con las especificaciones Shell MESC SPE 85/203 y PVRC SCR para el material FG 600 de grafito flexible.

Durlon® ETG añade una protección interna y externa en forma de un material de sellado basado en mica-filosilicatos - Durlon® HT1000®: es un papel de mica flogopita impregnado con un aglutinante inorgánico en menos de la mitad de la cantidad utilizada en los productos rellenos con vermiculita. Este contenido más bajo permite una mayor retención de peso y proporciona un rendimiento de sellado óptimo en temperaturas extremas.

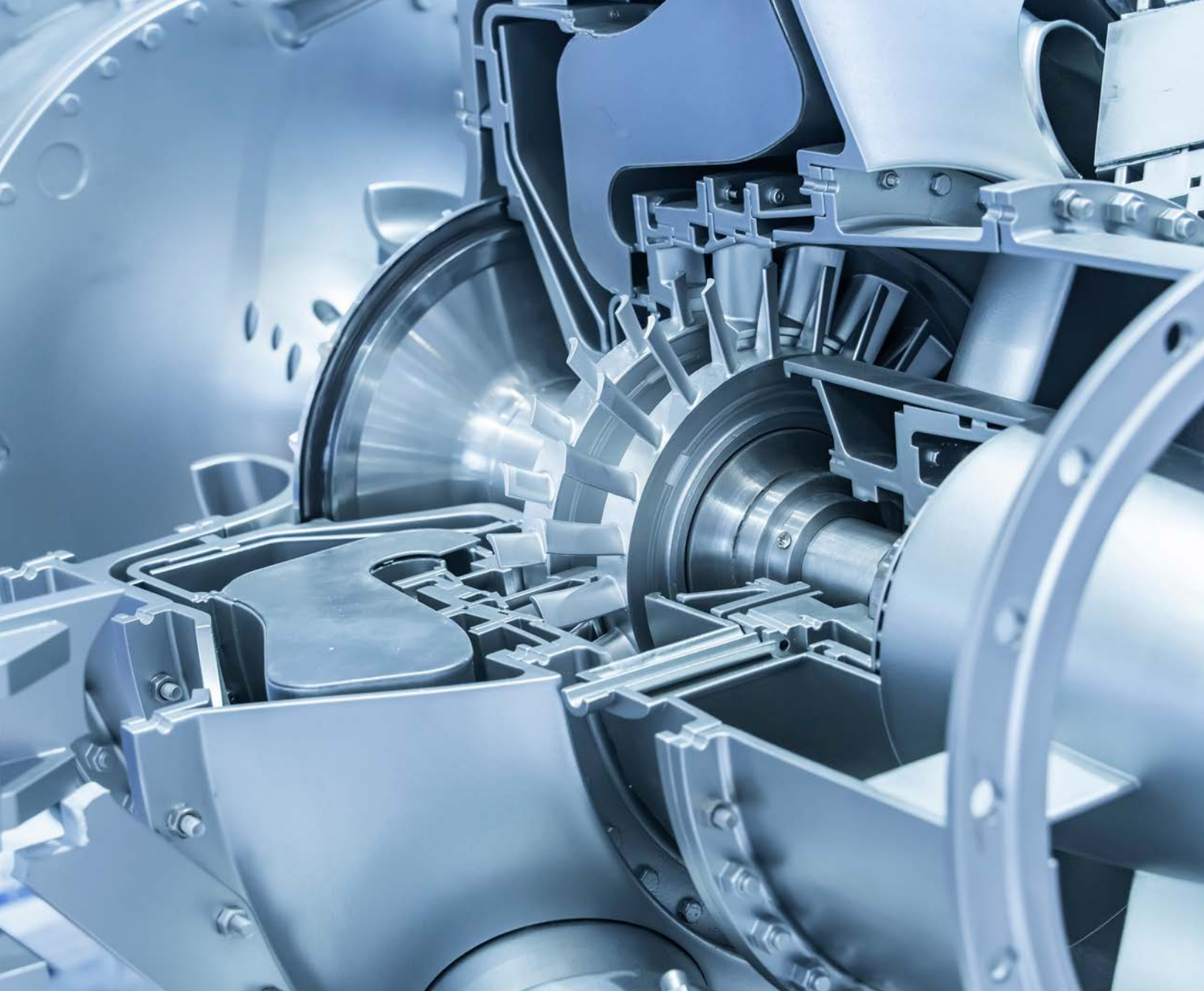
Durlon® Durtec® - Propiedades físicas: dependen del material de recubrimiento y la metalurgia del núcleo. Los datos mostrados anteriormente son para el núcleo de Inconel® 625 y las capas de recubrimiento HT1000®.

Durlon® perfil Kamm®: la temperatura máxima depende del material usado.

| Estilo | Certificaciones |
|-------------|---|
| 8500 | Cumple con la Propuesta 65 de California y la Declaración RoHS/REACH, Prueba contra incendios API 6FB con una temp. promedio > 650 °C, 30 min., 40 bar, fuga máx. permitida 1 ml (pulgadas/min), cumple con la norma 21 CFR 177.2600 de la FDA, ABS Tier2 - PDA Emitido. |
| 9000 | Pasó la prueba de fuego API 6FA, 3era Ed., cumple los requerimientos USP de 121°C (250°F) para plásticos clase VI, cumple con la norma 21 CFR 177.1550 requerida por la FDA, material aprobado por TA-luft (Directriz VDI 2440), material aprobado por ABS-PDA y Pamphlet 95 - Inst. del Cloro, material aprobado por (EC) 1935/2004 & EU (10/2011) |
| SWG | TA Luft (Directriz VDI 2440), Prueba contra incendios API Standard 6FB - 6 pulgadas Clase 300 SWG FG. |
| Durtec® | Pasó la prueba de fuego API 607 modificada. Cumple con los requisitos de las especificaciones Shell MESC SPE 85/203 y PVRC SCR de grafito flexible para el material FG 600. Cumple con la Declaración RoHS/REACH. |
| ETG | API 6FB, 4ta edición 2019, Tipo 1 (prueba onshore), API 6FB, 4ta edición 2019, Tipo 1 (prueba offshore), Prueba de fuego API 607, 4ta edición con modificaciones de Exxon. |
| Perfil Kamm | Cumple con la Declaración RoHS/REACH. |

Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de hoja de 1/16", excepto para ASTM F38, que se basa en un espesor de hoja de 1/32". Esta es solo una guía general y no debe ser el único medio para aceptar o rechazar este material. Los datos aquí mostrados se encuentran dentro del rango normal de propiedades, pero no deben usarse para establecer límites de especificaciones ni usarse por sí solos como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, contacte a nuestro departamento técnico.

Advertencia: Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.



La esencia de la marca Durlon® radica en ofrecer soluciones de sellado de fluidos que sean rentables y estratégicamente viables. Logramos esto a través de un diseño orientado al proceso, conocimientos específicos del sector y pruebas exhaustivas. Nuestro objetivo es garantizar el rendimiento y la seguridad,

cumpliendo con el sistema de gestión de calidad registrado según la norma ISO 9001:2015.

En Durlon, ofrecemos soluciones de sellado especialmente diseñadas, que se adaptan a sus necesidades específicas.

DURLON®
SEALING SOLUTIONS

www.durlon.com • info@durlon.com

Distribuido por:

| |
|----------------------|
| |
|----------------------|