



DURLON®

FDA PRODUCTOS CONFORMES

Durlon® entiende que cada producto utilizado en aplicaciones de alimentos y bebidas debe cumplir con las estrictas normas internacionales de seguridad e higiene. Están diseñados pensando en la limpieza in situ (CIP) y la esterilización in situ (SIP), lo que elimina la necesidad de utilizar materiales diferentes. Cumplen un número cada vez mayor de normas y reglamentos nacionales e internacionales, como la FDA, la USP, y las normas 3-A. Han conseguido numerosas certificaciones de Material aprobado por el WRAS, USP Clase VI, FDA y se ajustan a la norma FDA 21 CFR 177.2600 de artículos de caucho destinados a un uso repetido.

Nuestros productos se utilizan en batidoras, homogeneizadores y mezcladores junto con otra maquinaria de procesamiento de alimentos.

Todas nuestras materias primas y productos acabados se someten a pruebas en nuestro laboratorio interno para garantizar que nuestros materiales cumplen con nuestros altos estándares de calidad durante todo el proceso de producción. Es por ello que nuestras soluciones de sellado ofrecen un rendimiento excepcional en aplicaciones de alimentos y bebidas, proporcionando una integridad del producto y una seguridad insuperables y reduciendo el tiempo de inactividad.

Nuestros productos están diseñados para reducir los fallos, deteniendo así la contaminación, la pérdida de producción y los posibles daños personales. La seguridad es nuestra prioridad número uno en Durlon. Nuestra dedicación no es solo para nuestros trabajadores y fábricas, sino también en los productos que fabricamos. La seguridad es realmente importante en Durlon.



FDA PRODUCTOS CONFORMES

Los siguientes productos cumplen con los requisitos de la FDA

	<p>Durlon® 8500 es un material de empaquetadura comprimida de alto rendimiento diseñado para aplicaciones en diversas industrias de procesos, como pulpa y papel, alimentos y bebidas, farmacéutica, hidrocarburos, química, refinería e industria general. Demuestra su eficacia con una amplia gama de sustancias, incluidos aceites, agua, vapor, refrigerantes de nueva generación, ácidos y álcalis diluidos y varios otros líquidos y gases. Además, este material cumple con los requisitos de la FDA 21 CFR 177.2600 para el contacto con alimentos.</p>
	<p>Durlon® 9000 está diseñado para su aplicación en tuberías y equipos de proceso en diversos sectores, como el químico, el de pulpa y papel, el de alimentos y bebidas y entornos industriales generales donde la resistencia a productos químicos extremadamente corrosivos es esencial. Además, la forma del relleno evita la absorción, mitigando el riesgo de corrosión en las superficies de las bridas y garantizando el cumplimiento de los requisitos de la FDA 21 CFR 177.1550 para el contacto con alimentos y medicamentos, y ha cumplido con los requisitos de la Clase VI de plásticos de la USP: 121 °C (250 °F). Además, ha obtenido múltiples certificaciones.</p>
	<p>Durlon® 9000N está diseñado para usarse en tuberías y equipos de proceso en aplicaciones químicas, de pulpa y papel, de alimentos y bebidas y otras aplicaciones industriales generales donde se requiere resistencia a productos químicos extremadamente agresivos. Además, la configuración del relleno evita la absorción, que de otro modo podría causar corrosión en las superficies de las bridas, y cumple con los requisitos de la regulación 21 CFR 177.1550 de la FDA para el contacto con alimentos y medicamentos, y ha cumplido con los requisitos de los plásticos de clase VI de la USP: 121 °C (250 °F).</p>
	<p>Durlon® 9002, una versión mejorada de la fórmula inicial rellena de vidrio, que se ha adaptado específicamente para abordar los rigurosos requisitos criogénicos. Se sometió con éxito a pruebas con oxígeno líquido y gaseoso en condiciones difíciles y de acuerdo con los estándares BAM. Además, cumple con la sensibilidad al impacto mecánico LOX (ASTM G86 e ISO 21010), y exhibió cero reacciones de veinte pruebas (0/20) a una frecuencia de reacción de prueba del 0 %. Es importante destacar que Durlon® 9002 está formulado para cumplir con los requisitos de la FDA 21 CFR 177.1550 para el contacto con alimentos y medicamentos.</p>
	<p>Durlon® 9200, un material de junta de PTFE relleno, está diseñado para aplicaciones que involucran productos químicos agresivos, que abarcan cáusticos, peróxido de hidrógeno, hipoclorito de sodio, ácido nítrico, licores y digestores de pulpa y papel. Su versatilidad se extiende a las industrias química, farmacéutica y de plásticos, manipulando sustancias como butadieno, ácido fluorhídrico, cloruro de vinilo, metacrilatos de metilo y estireno. Ampliamente empleado en aplicaciones de vagones cisterna de ferrocarril, es adecuado para escenarios que exigen resistencia a productos químicos altamente agresivos. Además, cumple con los requisitos de la FDA 21 CFR 177.1550 para el contacto con alimentos y medicamentos.</p>
	<p>Durlon® 9600, fabricado exclusivamente a partir de resinas de PTFE puro, se presenta como una junta de PTFE expandido diseñada para su uso en tuberías y equipos de proceso en aplicaciones químicas, de pulpa y papel, de alimentos y bebidas y diversas aplicaciones industriales generales que exigen resistencia a productos químicos altamente agresivos. En particular, Durlon® 9600 se destaca en el sellado de bridas con superficies irregulares, abordando problemas como los problemas de flujo en frío relacionados con el PTFE virgen o los problemas de dureza asociados con ciertos productos de PTFE relleno. Con una capacidad de sellado excepcional, facilidad de corte y separación limpia de las bridas después del uso, este material también cumple totalmente con los requisitos de la FDA 21 CFR 177.1550 para el contacto con alimentos y medicamentos, y ha cumplido con los requisitos para la Clase VI de plástico USP: 121 °C (250 °F).</p>

FDA PRODUCTOS CONFORMES

Durlon® PTFE conforme con la FDA

Tenga en cuenta que nuestros productos PTFE Durlon® que se enumeran a continuación cumplen con la normativa de la FDA indicada.

CFR Título 21 - Alimentos y Medicamentos N. de referencia: N. de sección:	Durlon® 9000, 9000N, 9002			Durlon® 9200			Durlon® 9600		
	Marca	Rellenos	Producto acabado	Marca	Rellenos	Producto acabado	Marca	Rellenos	Producto acabado
Parte 175 - Aditivos alimentarios indirectos: Adhesivos y componentes de los revestimientos Sección 300 - Revestimientos resinosos y poliméricos	✓	n/a	✓	✓	n/a	✓	n/a*	n/a	n/a*
Parte 177 - Aditivos alimentarios indirectos: Polímeros Sección 1500 - Resinas de perfluorocarbono	n/a	n/a	✓	n/a	n/a	✓	n/a	n/a	✓
Parte 177 - Aditivos alimentarios indirectos: Polímeros Sección 2600 - Artículos de caucho destinados a un uso repetido	n/a	✓	✓	n/a	✓	✓	n/a	n/a	n/a
Parte 178 - Aditivos alimentarios indirectos: Polímeros Sección 3297 - Colorantes para polímeros	n/a	n/a	✓	n/a	n/a	✓	n/a	n/a	✓
✓ = Conforme a la normativa establecida n/a = no aplicable a la normativa establecida * = Durlon 9600 se suministra sin marca como oferta estándar									

CFR Título 21 - Alimentos y Medicamentos Parte 177 - Aditivos alimentarios indirectos: Polímeros Sección 1550 - Prueba de extracción de resinas de perfluorocarbono (2 horas)	Durlon® 9000, 9000N, 9002		Durlon® 9200		Durlon® 9600	
	Extractos de flúor	Total de extractivos	Extractos de flúor	Total de extractivos	Extractos de flúor	Total de extractivos
Agua destilada	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50 % de etanol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
n-Heptano	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acetato de etilo	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓ = Apto						

Distribuido por: